|  |  |
| --- | --- |
|  | **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО**  **«МІЖНАРОДНИЙ АЕРОПОРТ «БОРИСПІЛЬ»**  08300, Україна, Київська обл., Бориспільський район, село Гора, вулиця Бориспіль -7, код 20572069, юридична особа/ суб'єкт господарювання, який здійснює діяльність в окремих сферах господарювання, зазначених у п. 4 ч.1 ст. 2 Закону України «Про публічні закупівлі» |
| Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі та очікуваної вартості предмета закупівлі | |

Підстава: пункт 4-1 постанови Кабінету Міністрів України від 11 жовтня 2016 р. № 710 «Про ефективне використання державних коштів»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Пункт Кошторису** | **Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником** | **Очікувана вартість предмета закупівлі згідно річного плану закупівель** | **Очікувана вартість предмета закупівлі згідно ОГОЛОШЕННЯ про проведення відкритих торгів** | **Ідентифікатор процедури закупівлі** |
| п. 3.18 (2023) | **Фарби, код ДК 021:2015 - 44810000-1 - Фарби** | 1 355 250,00  грн. з ПДВ | 1 129 375,00  грн. без ПДВ | **UA-2023-02-23-003405-a** |

**Обґрунтування на виконання вимог Постанови КМУ від 11.10.2016 № 710:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі | ***Визначення потреби в закупівлі:*** Згідно п.5.2 14 Додатку ІСАО для забезпечення безпеки польотів обов’язково перед ВЛП та ОЗП маркуються всі аеродромні покриття - ЗПС, РД, МС, перони, а також вибірково протягом року поновлюється маркування по мірі вицвітання та затирання гумою від пневматиків ПС. Та дотримання вимог КЕРІВНИЦТВО АЕРОДРОМУ КИЇВ (БОРИСПІЛЬ) АС-12-Процедури технічного обслуговування робочої площі аеродрому, включно з ШЗПС, льотними смугами та дренажною системою аеродрому (додатки 1, 14).  ***Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:*** Якісні та технічні характеристики предмета закупівлі визначені з урахуванням реальних потреб підприємства та оптимального співвідношення ціни та якості.  Замовник здійснює закупівлю даного товару, оскільки він за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідатиме вимогам та потребам замовника. |
| 2 | Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі | ***Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі:*** Визначення очікуваної вартості предмета закупівлі обумовлено статистичним аналізом загальнодоступної інформації про ціну предмета закупівлі на підставі затвердженої центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері публічних закупівель, примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої наказом Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України від 18.02.2020 № 275.  Розрахунок очікуваної вартості предмета закупівлі здійснено відповідно до Положення «Про порядок визначення очікуваної вартості предмета закупівлі» від 17.05.2022 №50-06-1.  ***Обґрунтування обсягів закупівлі:*** Обсяги визначено відповідно до потреби. |
| 3 | Інша інформація | **Спосіб проведення моніторингу ринку**  Для проведення моніторингу ринку направлено запити підприємствам, що постачають відповідну продукцію, на наступні електронні пошти:  - ТОВ «КОЛОР С.І.М.» - [office@colorsim.com](mailto:office@colorsim.com)  - ТОВ «ТОРГІВЕЛЬНА СТОЛИЦЯ» - t.stolytsa@ukr.net  - ТОВ «НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «АЙВОРІ» - ivorydnepr@gmail.com  - ТОВ «ХІМРЕЗЕРВ» - kiev@khimrezerv.ua, av@khimrezerv.ua  - ТОВ «МАЕСТРІА» - [maestriaukr@gmail.com](mailto:maestriaukr@gmail.com)  - ТОВ «СІЛІК-УКРАЇНА» - [info@silic.kiev.ua](mailto:info@silic.kiev.ua), ov[@silic.kiev.ua](mailto:info@silic.kiev.ua)  - ТОВ «ІНДУСТРІАЛЬНІ ФАРБИ» - [3605727@gmail.com](mailto:3605727@gmail.com)  - ТОВ «ПОЛІФАРБ-УКРАЇНА» - [zhuk\_ev@polifarb.ua](mailto:zhuk_ev@polifarb.ua).  Пропозиції, отримані від виробників ТОВ «КОЛОР С.І.М.», ТОВ «Сілік-Україна» та ТОВ «ПОЛІФАРБ-УКРАЇНА», використані для проведення аналізу ринку. |

Враховуючи зазначене, замовник прийняв рішення стосовно застосування таких технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:

**1. Специфікація**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Найменування**  **Товару** | **Одиниця**  **виміру** | **Кількість** | **Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі** |
| 1 | Фарба маркувальна  для ЗПС біла | кг | 5 000 | 1. Колір – білий;  2. Коефіцієнт яскравості плівки, % – не менше 94;  3. Час висихання лакофарбового покриття до ступеня 3 при t (20±2)° С для злітно-посадкових смуг – до 10хв.;  4. Час, по закінченню якого можна проїжджати по покриттю при t (20±2)° С, для злітно-посадкових смуг - не більше 20хв.;  5. Масова доля нелетких речовин, % – не менше ніж 78;  6. Укривність висушеної плівки, г/м2 – не більше 180;  7. Ступінь перетиру – не більше 60 мкм;  8. Показник індексу зношування Табера, у.о. – не більше 140;  9. Адгезія плівки, бали – не більше 2;  10. Міжшарова адгезія при нанесенні через 7 діб на попередньо нанесений шар, бали – не більше 1;  11. Еластичність плівки при вигинанні, мм – не більше 16;  12. Густина при 20°С, г/см3 – 1,35-1,65;  13. Стійкість покриття при температурі (20±2)°С до статичного впливу води, год. – не менше 72;  14. Стійкість покриття до статичного впливу-3% розчину хлористого натрію при температурі (20±2)°С, год. – не менше 72;  15. Стійкість покриття до статичного впливу протиожеледних реагентів на основі форміату калію, ацетату та реагента АНС, годин – не менше 72;  16. Стійкість до впливу технічних олій та керосину (ПММ), годин – не менше 72;  17. Співвідношення товщини сформованого лакофарбового покриття до товщини рідкого шару фарби для злітно-посадкових смуг, ум.од - не менше 0,42.;  18. Умовна в’язкість по візкозиметру типу ВЗ-4 з діаметром сопла 4 мм – 80-200сек.;  19. Зниження білизни лакофарбового покриття при взаємодії з бітумом, %; – не більше 2,5 ;  20. Стійкість плівки покриття до динамічного удару, Н\*см – 6,0;  21. Стійкість до короткочасної дії теплових ударів температурою +700°С, секунд – не менше 10. |
| 2 | Фарба маркувальна  для ЗПС жовта | кг | 2 000 | 1. Колір – жовтий;  2. Коефіцієнт яскравості плівки, % – не менше 60;  3. Час висихання лакофарбового покриття до ступеня 3 при t (20±2)° С для злітно-посадкових смуг – до 10хв.;  4. Час, по закінченню якого можна проїжджати по покриттю при t (20±2)° С, для злітно-посадкових смуг - не більше 20хв.;  5. Масова доля нелетких речовин, % – не менше ніж 78;  6. Укривність висушеної плівки, г/м2 – не більше 180;  7. Ступінь перетиру – не більше 60 мкм;  8. Показник індексу зношування Табера, у.о. – не більше 140;  9. Адгезія плівки, бали – не більше 2;  10. Міжшарова адгезія при нанесенні через 7 діб на попередньо нанесений шар, бали – не більше 1;  11. Еластичність плівки при вигинанні, мм – не більше 16;  12. Густина при 20°С, г/см3 – 1,35-1,65;  13. Стійкість покриття при температурі (20±2)°С до статичного впливу води, год. – не менше 72;  14. Стійкість покриття до статичного впливу-3% розчину хлористого натрію при температурі (20±2)°С, год. – не менше 72;  15. Стійкість покриття до статичного впливу протиожеледних реагентів на основі форміату калію, ацетату та реагента АНС, годин – не менше 72;  16. Стійкість до впливу технічних олій та керосину (ПММ), годин – не менше 72;  17. Співвідношення товщини сформованого лакофарбового покриття до товщини рідкого шару фарби для злітно-посадкових смуг, ум.од - не менше 0,42.;  18. Умовна в’язкість по візкозиметру типу ВЗ-4 з діаметром сопла 4 мм – 80-200сек.;  19. Стійкість плівки покриття до динамічного удару, Н\*см – 6,0;  20. Стійкість до короткочасної дії теплових ударів температурою +700°С, секунд – не менше 10. |
| 3 | Фарба маркувальна  для ЗПС червона | кг | 2 520 | 1. Колір – червоний;  2. Коефіцієнт яскравості плівки, % – не менше 30;  3. Час висихання лакофарбового покриття до ступеня 3 при t (20±2)° С для злітно-посадкових смуг – до 10хв.;  4. Час, по закінченню якого можна проїжджати по покриттю при t (20±2)° С, для злітно-посадкових смуг - не більше 20хв.;  5. Масова доля нелетких речовин, % – не менше ніж 78;  6. Укривність висушеної плівки, г/м2 – не більше 180;  7. Ступінь перетиру – не більше 60 мкм;  8. Показник індексу зношування Табера, у.о. – не більше 140;  9. Адгезія плівки, бали – не більше 2;  10. Міжшарова адгезія при нанесенні через 7 діб на попередньо нанесений шар, бали – не більше 1;  11. Еластичність плівки при вигинанні, мм – не більше 16;  12. Густина при 20°С, г/см3 – 1,35-1,65;  13. Стійкість покриття при температурі (20±2)°С до статичного впливу води, год. – не менше 72;  14. Стійкість покриття до статичного впливу-3% розчину хлористого натрію при температурі (20±2)°С, год. – не менше 72;  15. Стійкість покриття до статичного впливу протиожеледних реагентів на основі форміату калію, ацетату та реагента АНС, годин – не менше 72;  16. Стійкість до впливу технічних олій та керосину (ПММ), годин – не менше 72;  17. Співвідношення товщини сформованого лакофарбового покриття до товщини рідкого шару фарби для злітно-посадкових смуг, ум.од - не менше 0,42.;  18. Умовна в’язкість по візкозиметру типу ВЗ-4 з діаметром сопла 4 мм – 80-200сек.;  19. Стійкість плівки покриття до динамічного удару, Н\*см – 6,0;  20. Стійкість до короткочасної дії теплових ударів температурою +700°С, секунд – не менше 10. |
| 4 | Фарба маркувальна  для ЗПС чорна | кг | 3 600 | 1. Колір – чорний;  2. Час висихання лакофарбового покриття до ступеня 3 при t (20±2)° С для злітно-посадкових смуг – до 10хв.;  3. Час, по закінченню якого можна проїжджати по покриттю при t (20±2)° С, для злітно-посадкових смуг - не більше 20хв.;  4. Масова доля нелетких речовин, % – не менше ніж 78;  5. Укривність висушеної плівки, г/м2 – не більше 180;  6. Ступінь перетиру – не більше 60 мкм;  7. Показник індексу зношування Табера, у.о. – не більше 140;  8. Адгезія плівки, бали – не більше 2;  9. Міжшарова адгезія при нанесенні через 7 діб на попередньо нанесений шар, бали – не більше 1;  10. Еластичність плівки при вигинанні, мм – не більше 16;  11. Густина при 20°С, г/см3 – 1,35-1,65;  12. Стійкість покриття при температурі (20±2)°С до статичного впливу води, год. – не менше 72;  13. Стійкість покриття до статичного впливу-3% розчину хлористого натрію при температурі (20±2)°С, год. – не менше 72;  14. Стійкість покриття до статичного впливу протиожеледних реагентів на основі форміату калію, ацетату та реагента АНС, годин – не менше 72;  15. Стійкість до впливу технічних олій та керосину (ПММ), годин – не менше 72;  16. Співвідношення товщини сформованого лакофарбового покриття до товщини рідкого шару фарби для злітно-посадкових смуг, ум.од - не менше 0,42.;  17. Умовна в’язкість по візкозиметру типу ВЗ-4 з діаметром сопла 4 мм – 80-200сек.;  18. Стійкість плівки покриття до динамічного удару, Н\*см – 6,0;  19. Стійкість до короткочасної дії теплових ударів температурою +700°С, секунд – не менше 10. |